

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Omega ANTIFREEZE KONCENTRAT (G11)

ZASTOSOWANIE:

Omega ANTIFREEZE KONCENTRAT (G11) po rozcieńczeniu wodą demineralizowaną, stosowany jest w układach chłodzących silniki samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, maszyn budowlanych i ciągników. W celu uzyskania odpowiedniej temperatury krystalizacji, należy zastosować proporcję z tabeli poniżej.

Omega ANTIFREEZE KONCENTRAT (G11) zapewnia przedłużoną trwałość układu chłodzenia silnika przy optymalnej eksploatacji, Jako gotowy płyn jest w pełni mieszalny z innymi markowymi produktami opartymi na glikolu etylenowym.

Normy, specyfikacje:

**ASTM D 3306, BS 6580,
PN-C-40007:2000**

Omega ANTIFREEZE KONCENTRAT (% obj.)	WODA (% obj.)	TEMPERATURA KRYSTALIZACJI
50	50	< -35
40	60	-25
35	65	-20