

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Omega ANTIFREEZE KONCENTRAT (G12)

ZASTOSOWANIE:

Omega ANTIFREEZE KONCENTRAT (G12) po rozcieńczeniu wodą demineralizowaną, stosowany jest w układach chłodzących silniki samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, maszyn budowlanych i ciągników. W celu uzyskania odpowiedniej temperatury krystalizacji, należy zastosować proporcję z tabeli poniżej.

Omega ANTIFREEZE KONCENTRAT (G12) zapewnia przedłużoną trwałość układu chłodzenia silnika przy optymalnej eksploatacji, Jako gotowy płyn jest w pełni mieszalny z innymi markowymi produktami opartymi na glikolu etylenowym. Zapewnia idealną ochronę w stosunku do aluminium. Spełnia wymagania VW TL 774D = G12, VW TL 774F = G12+.

Omega ANTIFREEZE KONCENTRAT (% obj.)	WODA (% obj.)	TEMPERATURA KRYSTALIZACJI
50	50	< -37
40	60	-28
35	65	-23